|  |  |
| --- | --- |
| **报告版本号：**H1901A1 | **报告编号：**Hxxxx01xxxxx |

检 验 报 告

厢式中置轴挂车连接与安装



|  |  |
| --- | --- |
| 样品名称: |  |
| 型号规格: |  |
| 委托单位: |  |
| 检验类别: |  |

xxxx

**说 明**

1、本报告用于道路运输车辆达标车型技术审查。

2、本检验单位对出具的检验结果负责。

3、检验报告必须有检验单位、计量检定和实验室认可印章及检验单位骑缝章，否则无效。

4、检验报告无主检、审核、批准人签字无效。

5、检验报告涂改无效。

6、检验报告部分复制无效，检验报告复制未加盖检验单位印章及骑缝章无效。

7、对检验报告若有异议，应在收到检验报告之日起10日内向检验单位提出，逾期不予受理。

8、检验仅对样品负责。

|  |
| --- |
|  |

检测机构名称：

地址：

电话：

传真：

邮政编码：

|  |
| --- |
|  |

委托单位：

地址：

电话：

传真：

邮政编码：

检验结论

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 样品名称 |  | 商 标 |  |
| 型号规格 |  | 检验类别 | 委托检验 |
| 受检单位 |  | 生产单位 |  |
| 送 样 者 |  | 送样日期 |  |
| 样品数量 |  | 生产日期 |  |
| 检验依据 | JT/T 1178.2-2019《营运货车安全技术条件 第2部分：牵引车辆与挂车》 | 检验项目 | 7.2.3，7.2.4，7.2.5 |
| 检  验  结  论 | 经检验，该样品符合JT/T 1178.2《营运货车安全技术条件 第2部分：牵引车辆与挂车》中7.2.3，7.2.4，7.2.5的要求。 | | |
| 签发日期： 年 月 日 | | |
|  | | |
| 备注 |  | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 批准： | 审核： | 主检: |

1. **检验结果**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标准要求 | 检验结果 | 符合性  判 定 | 备注 |
| 1 | 厢式中置轴挂车牵引杆挂环中心在水平面上的投影点距牵引货车最后端在水平面上投影的纵向距离（LA）应符合下表的规定。   |  |  | | --- | --- | | LA的系列 | LA/mm | | 1400 | 1400 0 -100 | | 1600 | 1600 0 -100 | | 1900 | 1900 0 -100 | | LA为XXXX系列，厢式中置轴挂车牵引杆挂环中心在水平面上的投影点距牵引货车最后端在水平面上投影的纵向距离为XXXXmm。 | 符合 | —— |
| 2 | 空载状态下，厢式中置轴挂车牵引杆绕牵引杆连接器上下摆动角度的（α）均应大于或等于6°，且当上摆动角度最大时，牵引杆上平面与牵引货车下端的最小间隙应大于或等于125mm。满载状态下，厢式中置轴挂车牵引挂环中心距地面垂直距离为（380±25）mm。 | 空载状态下，厢式中置轴挂车牵引杆绕牵引杆连接器上下摆动角度的（α）为XX°，且当上摆动角度最大时，牵引杆上平面与牵引货车下端的最小间隙为XXmm。满载状态下，厢式中置轴挂车牵引挂环中心距地面垂直距离为XXmm。 | 符合 | —— |
| 3 | 厢式中置轴挂车前回转半径（L）应大于或等于回转半径最小值（Lcmin）, Lcmin的计算方法见式：    式中：  LA—牵引杆挂环中心距牵引货车厢体最后端纵向距离，单位为毫米；  W—牵引货车宽度，单位为毫米；  Ls—牵引货车回转安全距离，最小为250mm。 | 厢式中置轴挂车前回转半径（L）为XXmm，大于或等于回转半径最小值（Lcmin）XXmm。 | 符合 | —— |

**二、检验时间、地点**

检验于 年 月 日在 进行。

**附录1：样品情况表**

|  |  |
| --- | --- |
| 车辆识别代码（VIN） |  |
| 车辆类型 |  |
| 外廓尺寸 长×宽×高（mm） |  |
| 厢式中置轴挂车前回转半径(mm) |  |

**检验照片**：样车正侧照片。

——————以下空白——————